

be.ez

## LE BAG BRONZE/BLUE 15

Backpack for MacBook Pro and 15" laptops

REF : BE-100279

EAN : 3700313900567

EXISTS IN : OTHERS, OTHERS



### DESCRIPTION :

Designed around the professional use of Apple's PowerBook™, THE bag offers innovative features to make your life easy.

Can contain for example: MacBook 15 and its accessories (power cord, AC adapter, adapters to OVI or VGA, iPod and its accessories (dock, adapters, écouteurs, iSight™ and its accessories (stand, FireWire câble) additional câbles, magazines and A4 documents, other médias or personal items (passport, styli, etc...)

Translated with [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (free version)

### STRENGTHS :

- Possède un compartiment pour ordinateur, rembourré et surélevé
- Structure rigide et rembourrée
- Panneau de rangement en néoprène
- 2 filets à documents
- 4 poches d'accès rapide en néoprène
- Nylon et zip résistants à l'eau

- Têtes de zip verrouillables
- Poignée centrée aisément préhensible
- Grandes bretelles rembourrées
- Dos rembourré avec ventilation

## **CHARACTERISTICS :**

- Possède un compartiment pour ordinateur, rembourré et surélevé
- Structure rigide et rembourrée
- Panneau de rangement en néoprène
- 2 filets à documents
- 4 poches d'accès rapide en néoprène
- Nylon et zip résistants à l'eau
- Têtes de zip verrouillables
- Poignée centrée aisément préhensible
- Grandes bretelles rembourrées
- Dos rembourré avec ventilation